



SISTEMA DE ABSORCIÓN DE ACEITE MINERAL

SISTEMA DE ABSORCIÓN DE ACEITE MINERAL

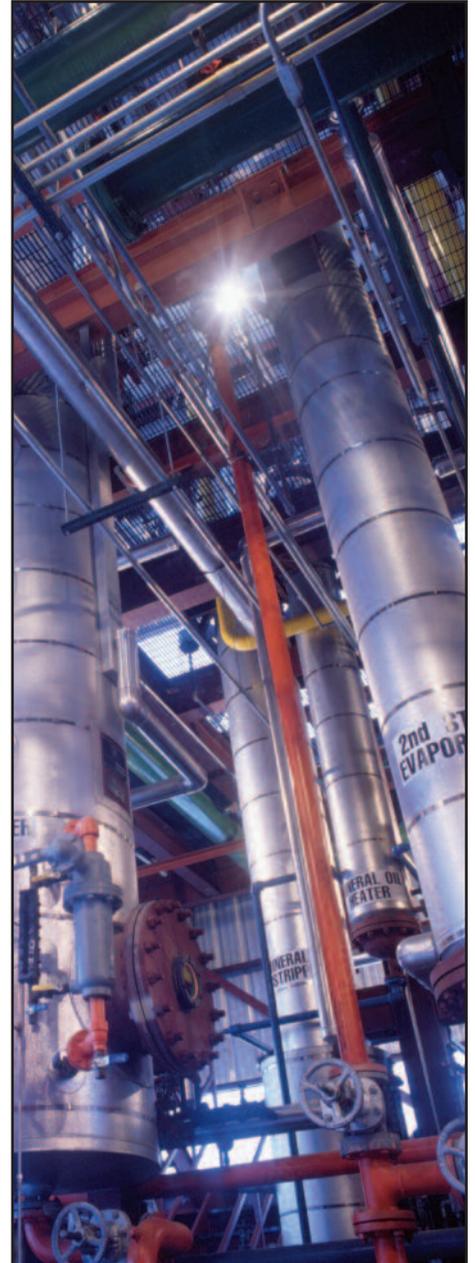
SISTEMA DE SEPARACIÓN DE SOLVENTE DEL AIRE

Diversos métodos de recuperación de solventes, incluyendo refrigeración y de absorción, han sido utilizados para recuperar los vapores de solventes de la salida de gases. El sistema de absorción de aceite mineral ha demostrado una y otra vez a ser el más seguro y más económico.

Desde que inicio Crown Iron Work Company en 1948 a fabricar plantas oleaginosas, hemos utilizado con éxito un sistema de absorción de aceite mineral que lo identificamos como “Sistema de separación de solvente del aire”. Este sistema de aceite mineral frío para absorber el solvente de los gases de venteo. Opcional, para aquellos climas calidos, se puede ofrecer sistema de refrigeración.

El sistema de separación solvente del aire, también es conocido como el sistema de aceite mineral (MOS), recupera el solvente de los gases venteados a la atmósfera. Los gases no condensables entran por la parte inferior y se elevan por toda la columna de absorción de aceite mineral. Los gases no condensables fluyen a contra corriente a través del aceite mineral frío que es espreado en la parte superior de la columna.

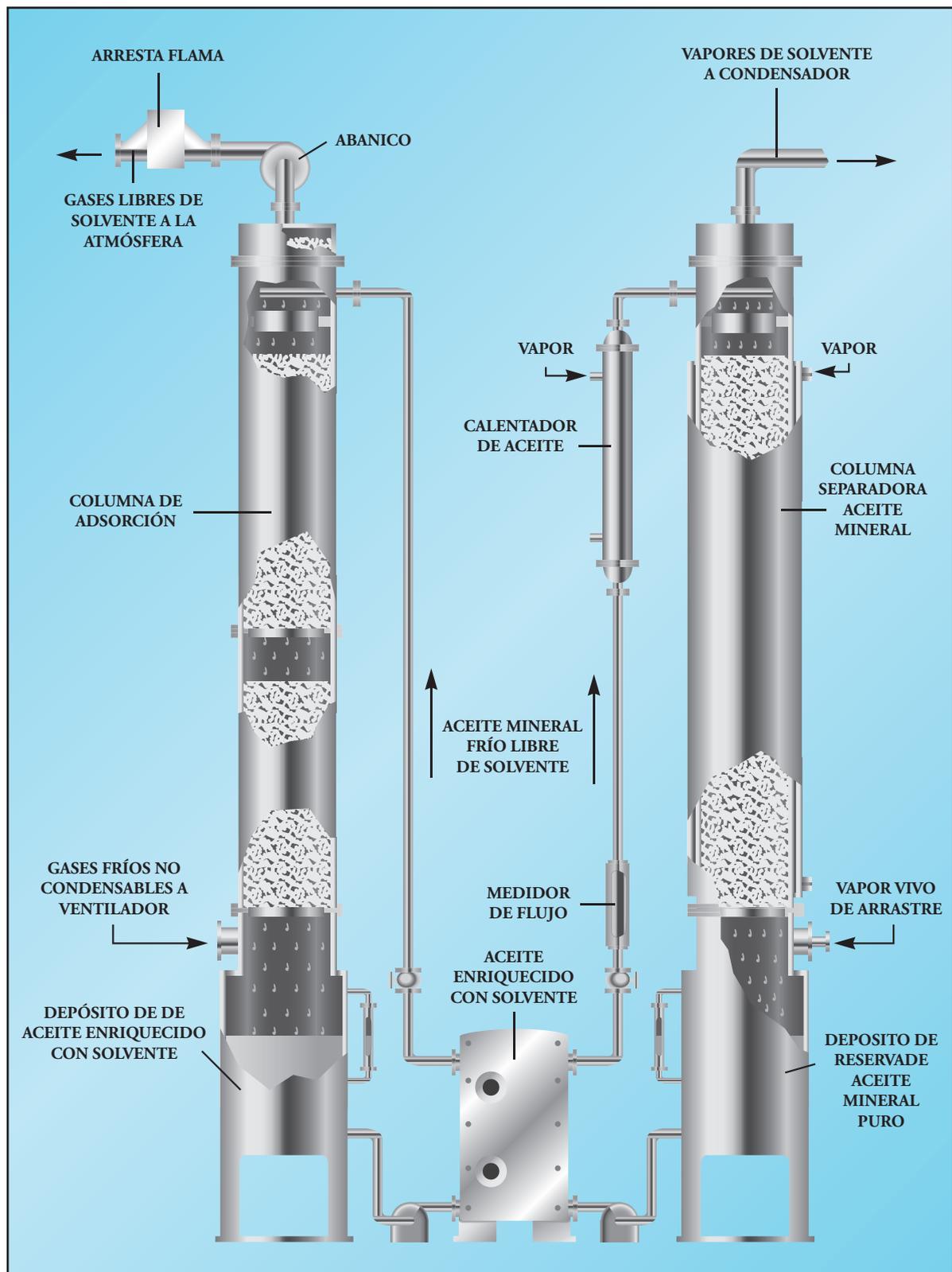
El solvente es posteriormente absorbido por el aceite mineral, y los gases desolventizados a expeler pasan a través de un cedazo que se tiene en la parte superior. Este gas que tiene valores muy bajo de los limites inferiores de explosividad, son succionados por un ventilador y pasa por una arresta flama para ser purgado a la atmósfera. El aceite mineral frío enriquecido con el solvente se deposita en la parte inferior de la columna de absorción, se bombea a través de un intercambiador de calor, para ser calentado el aceite mineral, para llegar a la parte superior de la columna del Separador (Stripper) de aceite mineral. Aquí el solvente se separa del aceite mineral caliente por medio de inyección de vapor vivo a contra corriente mientras el aceite cae en forma de cascada a través de toda la columna. Los gases de solvente evaporados salen por la parte superior de la columna del separador y se envían a un condensador del evaporador o al condensador de venteo. El aceite mineral libre de solvente que se deposita en la parte inferior de la columna del separador se recicla de nuevo pasando al intercambiador de calor para enfriarlo y de nuevo enviado a la parte superior de la columna de absorción para repetir el ciclo.



CROWN IRON WORKS COMPANY

2500 West County Road C | Roseville, MN 55113 | USA

visit us at www.crowniron.com



NORTH AMERICAN HEADQUARTERS
CROWN IRON WORKS
 A CPM COMPANY
 P.O. Box 1364
 Minneapolis, MN 55440-1364 USA
 Ph: +1-651-639-8900
 Fax: +1-651-639-8051
 sales@crowniiron.com
 www.crowniron.com



EUROPEAN HEADQUARTERS
EUROPA CROWN LTD.
 A CPM COMPANY
 Waterside Park, Livingstone Road
 Hessle, East Yorkshire, HU13 0EG England
 Ph: +44-1482-640099
 Fax: +44-1482-649194
 sales@europacrown.com
 www.europacrown.com

OFFICES:

ARGENTINA, BRAZIL, CHINA, HONDURAS, INDIA, MEXICO, RUSSIA AND UKRAINE