



冷脱皮

设计用于已有预处理设备且需要增加脱皮能力的系统。

工艺描述:

当客户已有谷物干燥器或已安装烘干机，并且他们希望在系统中增加吸皮设备生产高蛋白食品时，可采用皇冠冷脱皮工艺。冷脱皮系统在破碎机后设有皇冠吸皮器。在吸皮器中，大豆和外壳倾泻而下，释放出仁中的外皮。循环逆流热气使豆皮上升，从而使其与豆仁分离。出吸皮器后，豆仁进入卧式烘干机或蒸炒锅进行补充调质。在该烘干机中，更多的外皮从仁中排出。该物料被送至吸皮器。在吸皮器中，豆仁倾泻向下，脱去最后残留的外壳。较重的豆仁落在吸皮器底部，较轻的物料随着逆流气流向上提升。在吸皮器中，中温空气再一次引入，并保持合理的浸出温度。在吸皮器中被提升的产品含有外皮和小豆仁，它们会在皇冠二级吸皮系统中分离。使用双层豆皮筛将上述物质按大小分为三组，豆皮被转至豆皮加工工序，豆粒被转至轧胚机，中间一组则为细碎豆粒和豆皮，被转至皇冠二级吸皮器，控制最终的纤维和豆皮脂肪的分离情况。

冷脱皮



P. O. Box 1364 Minneapolis, MN 55440-1364 USA

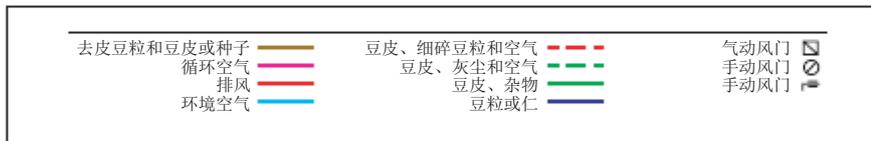
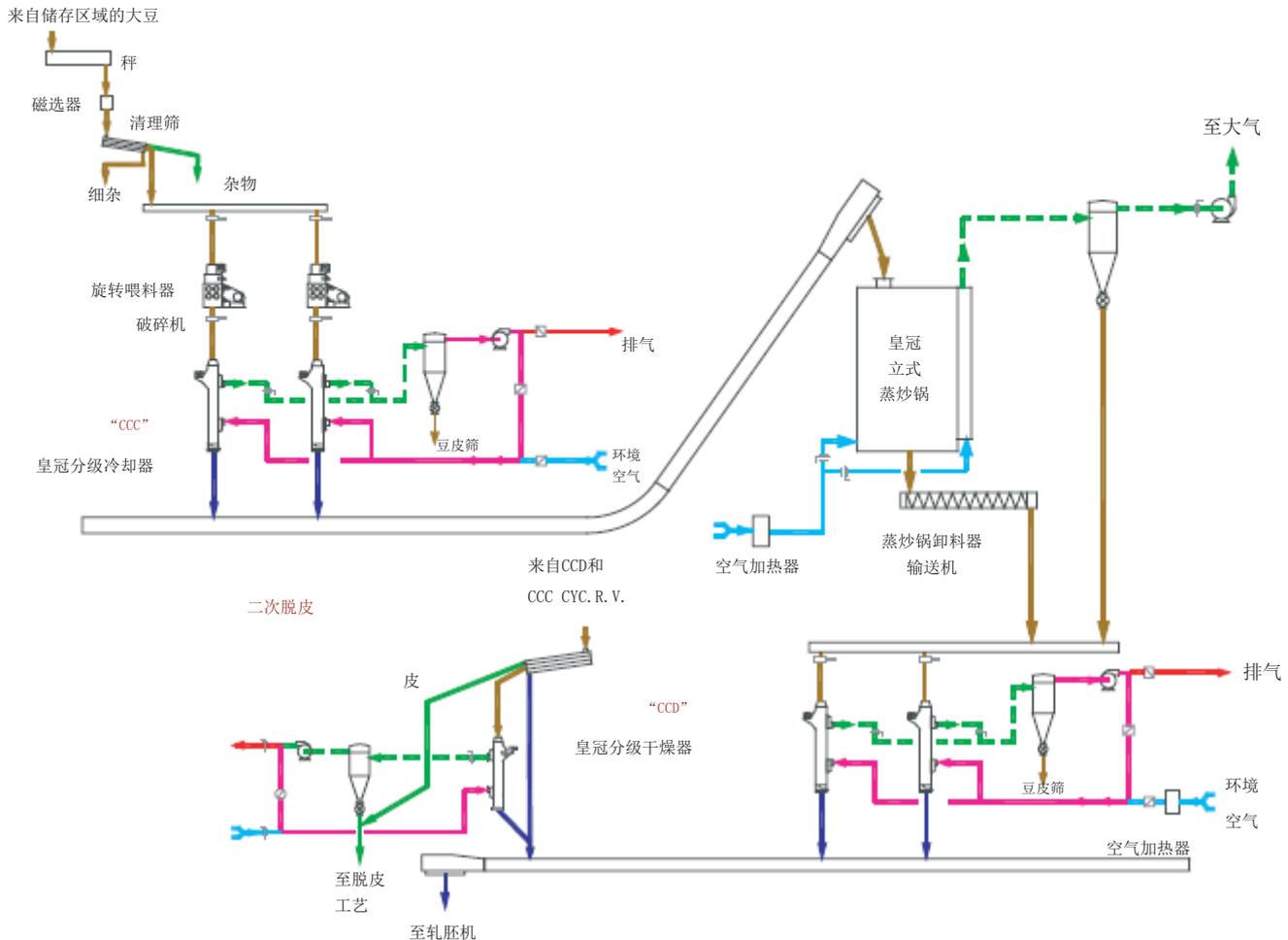
电话: 651.639.8900 传真: 651.639.8051

www.crowniron.com

冷脱皮典型流程图

* 皇冠公司吸皮器“CCD”、“CCC”和辅助设备：
(已获专利)：逆流、循环气流在减少排放量的同时实现了最终颗粒尺寸分离。

* 皇冠二次脱皮系统（已获专利）：
在CCD和CCC中提升的外皮和豆仁最终分级和分离。



双级冷脱皮系统的技术规格可不时修改，
从而满足具体客户的要求和/或生产需要。



皇冠钢铁工程公司
P. O. Box 1364
Minneapolis, MN 55440 USA
电话: +1-651-639-8900 传真: +1-651-639-8051
sales@crowniron.com
www.crowniron.com



EUROPA CROWN LTD.
Waterside Park, Livingstone Road
Hessle, East Yorkshire, HU13 0EG England
电话: +44-1482-640099 传真: +44-1482-649194
sales@europacrown.com
www.europacrown.com

办事处:

阿根廷、巴西、中国、洪都拉斯、印度、墨西哥、俄罗斯和乌克兰