



研磨式闪蒸干燥器

需要经过分选细颗粒产品时，
对粉末、过滤和离心滤饼及油浆的进行干燥。

特征和优势

- 干燥和团块破碎一步完成
- 颗粒互相撞击，在不移动部件的情况下获得细颗粒产品
- 对于温度敏感型产品，极短的停留时间
- 占用空间少，最大限度减少需要的建筑面积
- 喷射研磨原理，在湿原料中保留颗粒分布
- 静电分选，最大程度减小产品的大颗粒
- 能耗效率，完全定制的干燥系统

工艺描述

经过加热的低压空气经由一系列直接进入喷嘴被注入下层干燥箱，形成高速循环的气流。喷嘴角度可确保每个喷嘴排出的气体与前一个喷嘴排除的气体相撞击。颗粒间的高速撞击产生搅动的气流，气体喷射的自然扩散则产生涡流。

物料以滤饼、粉末或backmized油浆的形式被传输至系统，经过旋转阀、流量器或加料器进入干燥器。如需要，油浆也可被直接自动传输至干燥器。物料进入第一个喷嘴的循环热空气上升气流，喷嘴上方由于空气浓缩物料产生离心力，立即发生颗粒间碰撞，在形成硬团块前，团块已被打散，形成巨大的表面积，从而使蒸发快速发生，因此在非常短的时间内，空气温度就会下降。

干燥器内由循环气体产生的离心力迫使较大的颗粒向器壁移动。颗粒较细的物料则沿径向朝干燥器内部分选器出口移动。细小颗粒产品随排出的气体蒸汽一同离开干燥器。颗粒较大或成团块的物料则被循环至干燥器的喷嘴区域，接受进一步打散团块和干燥。

干燥工艺：连续直接接触

干燥媒介：空气、氮气、过热蒸汽

进口温度范围：180-1800°F

出口温度范围：130-1600°F

物料停留时间：0.5-2秒

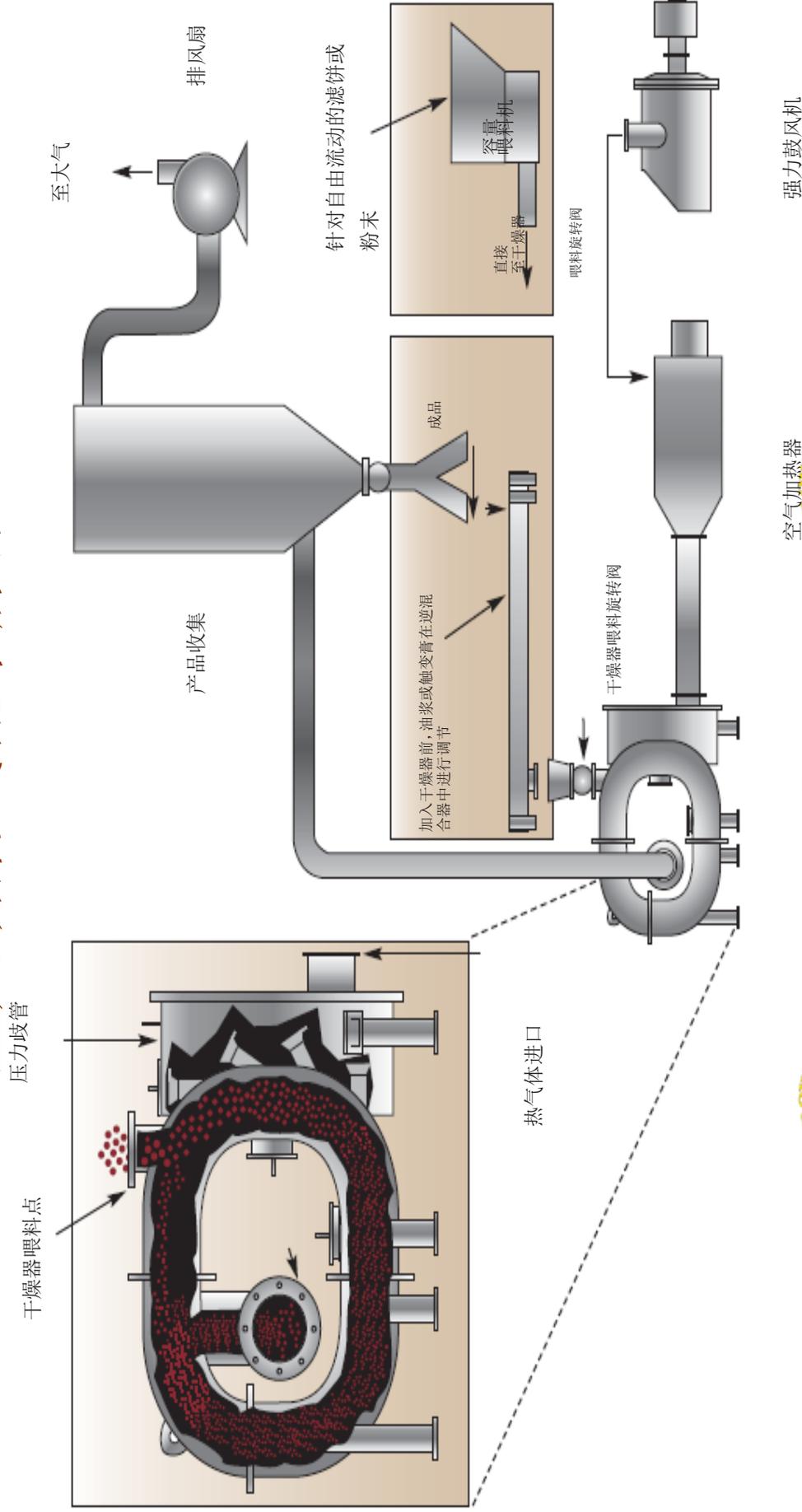
研磨活动：喷射研磨原理，采用低压气体喷射

简略物料清单

海藻酸盐	硬脂酸金属盐
无定形二氧化硅	金属氧化物
啤酒酵母	云母
碳酸钙	有机染料
硫酸铜	医药用深红色染料
食品级纤维	聚合物
除草剂	淀粉
高岭土	滑石
金属氢氧化物	二氧化钛



皇冠研磨气流干燥器



皇冠钢铁工程公司
P.O. Box 1364
Minneapolis, MN 55440 USA
电话: +1-651-639-8900 传真:
+1-651-639-8051
sales@crowniiron.com
www.crowniiron.com



空气加热器
EUROPA CROWN LTD.
Waterside Park, Livingstone Road
Hessle, East Yorkshire, HU13 0EG England
电话: +44-1482-640099 传真:
+44-1482-649194
sales@europacrown.com
www.europacrown.com

办事处:

阿根廷、巴西、中国、洪都拉斯、印度、墨西哥、俄罗斯和乌克兰